

G1010RJ微量氧气分析仪

采用电解池方式分析氧气含量

- 经过实践验证的专业气体分析仪制造商
- 可精确测量 ppm 氧含量等级
- 可选适合不同应用的传感器
- 可选采样系统



技术参数

工作原理:原电池

量程:0-10ppm

分辨率:0.01ppm

精确度: ± 0.1 ppm

稳定性: < 1 ppm

响应速度: T_{90} :20 秒

样气流量:100-300ml/ 分钟(推荐)
1000ml/分钟(最大)

样气连接:1/4英寸(或6mm)卡套接头

样气压力:大气压力(排气压力决定)

样气温度范围:-5℃至+40℃
RH<100%(非冷凝)

模拟输出:4-20mA

环境工作范围:0℃至+40℃
RH<80%(非冷凝)

ATEX认证:Ex db IIC T6 Gb
PCEC 认证:Ex db IIC T6 Gb

尺寸: 246mm×226mm×172mm

电源电压:24V DC

功率:5W

G1010RJ 氧气 (O₂) 分析仪可用于多种要求精确测量氧气 (O₂) 等级的应用。无论是 ppm 或 % 等级, 安全或危险区域不同的生产条件或工况, G1010RJ 的配置均可满足您的应用需求, 有多种传感器供选择。

在很多生产条件下需要对氧气 (O₂) 进行测量, 以确认其是否存在及含量。但是, 最常见的需求是测量混杂在其他气体中的氧气 (O₂) 如制氮气 (N₂) 过程。有氧加工过程和要求人工干预的情况均需要测量氧气的含量, 某些工况下需要在无氧时才能有效进行, 例如炉气, 有些工况则要求氧气含量较低时以确保安全, 如惰性气体保护。

根据不同的应用需求可选择各类电解池。标准‘N’电池量程范围较宽(从较高的ppm级到50 %含量等级)。(‘L’电池用于精度要求较高的 ppm 等级实现测量, 它也可工作于%等级(但此时使用寿命较短)。(‘E’电池用于测量弱酸性气体(如二氧化碳 CO₂中的氧气(O₂ %等级, ‘H’电池则特别适合于氢气(H₂环境中的低 ppm 氧气(O₂)应用。

根据工艺条件, 也可选择不同的样气预处理系统(标准或定制)。通过整合过滤器和流量计, 提供适合的样气。旁路分流系统可实现更长的距离(从生产装置到分析仪)。Hitech 工程师将在获得完整的气体含量情况后, 为您推荐合适的系统