

G1010RJ在线氢中氧分析仪

采用电解池方式分析氧气含量

- 经过实践验证的专业气体分析仪制造商
- 可测量 ppm 或 % 氧含量等级
- 可选适合不同应用的电池
- 远程或内置传感器
- 可选采样系统

技术参数

工作原理:原电池

量程: 0-5%

0-50/100/500/1000/5000ppm

精确度:量程范围的±1%

稳定性:<2%读数或1ppm/月

响应速度:T90 20秒 (ppm等级)

3秒 (%等级)

样气流量:100-300ml/分钟(推荐)

1000ml/分钟(最大)

样气连接:1/4英寸(或6mm)卡套接头

样气压力:大气压力(排气压力决定)

样气温度范围:-5℃至+40℃

RH<100%(非冷凝)

模拟输出:4-20mA

报警输出:2路报警输出

环境工作范围:-5℃至+40℃

RH<80%(非冷凝)

ATEX认证:Ex db IIC T6 Gb

PECE认证:Ex db IIC T6 Gb

尺寸:246mm×226mm×172mm

电源电压:24V DC

功率:5W



G1010RJ氧气(O₂)分析仪可用于多种要求精确测量氧气(O₂)等级的应用。无论是ppm还是%等级,安全或危险区域,不同的生产条件或工况,G1010RJ的配置均可满足您的工况需求。可选择交流、直流供电型号,可选氧传感器或预处理系统。

在很多生产条件下需要对氧气(O₂)进行测量,以确认其是否存在及含量。但是,最常见的需求是测量混杂在其他气体中的氧气(O₂),如制氮气(N₂)过程。有氧加工过程和要人工干预的情况(为确保安全地进入腔室执行维护工作)均需要测量氧气的含量。某些加工过程只有在无氧的情况下才能有效进行,如炉气;其他应用则需要氧含量较低的情况以确保安全,如惰性气体保护。

根据不同的应用需求可选择各类电解池。标准‘N’电池量程范围较宽(从较高的ppm级到50%含量等级)。“L”电池用于精度要求较高的ppm等级实现测量,它也可工作于%等级(但此时使用寿命较短)。“E”电池用于测量弱酸性气体(如二氧化碳CO₂)中的氧气(O₂)%等级,“H”电池则特别适合于氢气(H₂)环境中的低ppm氧气(O₂)应用Hitech将为客户提供适合特定应用的电池的相关信息

根据工艺条件,也可选择不同的样气预处理系统(标准或定制)。通过整合过滤器、流量计,提供适合的预处理系统。Hitech工程师将在获得完整的工况后,为您推荐合适的系统。